

## Scott Bader technologies help drive new e-bus developments

Scott Bader's long-standing partnership with Wrightbus helped to create a double-deck battery electric bus which can be seen on the streets of towns and cities across the UK.

Production of the vehicles relies on the Crystic resins and gelcoats. To support Wrightbus on its path of innovation and environmental consciousness, the companies have been working together to find new ways to continue production in less carbon intensive means. One such solution has been the installation of the innovative GelTint machines at Wrightbus' headquarters in Ballymena, Northern Ireland.

This investment allows specialist gelcoat colours to be manufactured on-site and therefore cuts down on significant carbon emissions generated by deliveries. It is estimated this has saved a conservative 1,795 tonnes<sup>(1)</sup> of carbon since its installation in 2021. Paul King, Wrightbus Procurement Director says: "The relationship with Scott Bader has been built on the strength of the team's technical expertise, reliability of supply and values-alignment. As we grow our presence in the E-mobility market we need partners that are just as committed to progress. Scott Bader's investment in its facilities and developing the technologies the automotive industry needs to transform is crucial to our continuing collaboration".

The company has undertaken several initiatives in pursuit of more environmentally positive solutions for the land transport sector.

Most recently the company has also announced its involvement in a consortium funded by Innovate UK to explore sustainable bio-based materials for vehicle interiors. Led by tech



start-up Sonichem, the £ 600K grant will be used to harness the potential of various products taken from sawdust – produced as a by-product of forestry operations – such as lignin to make bio-based resins for net-zero vehicle manufacture. The Centre for Process Innovation (CPI), the National Composites Centre (NCC), Polestar and SHD Composites are all lending their technologies and expertise to the project alongside Scott Bader.

"Our work with Wrightbus for the past 17 years has played an important part in securing our position as a go-to supplier for vehicle manufacturers looking to evolve their processes without compromising critical performance measures, such as fire retardancy", says Anthony Dunne, Business Director for Scott Bader Ireland.

"The biggest benefit of such long-term partnerships is the opportunity to learn from each other – helping to improve systems and innovate for the future. We're hugely motivated by the advancements we're making with our established and new partners to devise composites and adhesives fit for the future of land transportation".

Note:

1) This is based on deliveries equating to 5,000 miles per annum but could be up to 50% higher.

## Le tecnologie Scott Bader contribuiscono a promuovere nuovi sviluppi di autobus elettrici

La partnership di lunga data di Scott Bader con Wrightbus ha contribuito a creare un autobus elettrico a due piani che può essere visto per le strade di paesi e città in tutto il Regno Unito.

La produzione dei veicoli si basa sulle resine e sui gelcoat Crystic. Per supportare Wrightbus nel suo percorso di innovazione e consapevolezza ambientale, le aziende hanno lavorato insieme per trovare nuovi modi per continuare la produzione di veicoli a minore intensità di carbonio.

Una di queste soluzioni è stata l'installazione delle innovative macchine GelTint presso la sede centrale di Wrightbus a Ballymena, Irlanda del Nord. Questo investimento consente di produrre in loco colori speciali di gelcoat e quindi di ridurre notevolmente le emissioni di carbonio generate dalle consegne. Si stima che ciò abbia consentito di risparmiare circa 1.795 tonnellate<sup>(1)</sup> di carbonio dalla sua installazione nel 2021.

Paul King, Direttore degli approvvigionamenti di Wrightbus, afferma: "Il rapporto con Scott Bader è stato costruito perché conosciamo bene la competenza del loro team, sull'affidabilità della fornitura e sui valori. Man mano che espandiamo la nostra presenza nel mercato della mobilità elettrica, abbiamo bisogno di partner altrettanto impegnati a progredire. L'investimento di Scott Bader nelle sue strutture e nello sviluppo delle tecnologie di cui l'industria automobilistica ha bisogno per trasformarsi, è fondamentale per la nostra continua collaborazione".

L'azienda ha intrapreso diverse iniziative nel perseguimento di risultati più positivi dal punto di vista ambientale per offrire soluzioni per il settore dei trasporti.

Più recentemente l'azienda ha anche annunciato il suo coinvolgimento in un consorzio finanziato da Innovate UK per esplorare materiali sostenibili a base bio per gli interni dei veicoli. Guidata dalla start-up tecnologica Sonichem, la sovvenzione di 600.000 sterline verrà utilizzata per sfruttare il potenziale di vari prodotti ricavati dalla segatura – sottoprodotto delle operazioni forestali – come la lignina per produrre resine a base bio per la produzione di veicoli a zero emissioni nette. Insieme a Scott Bader, il Center for Process Innovation (CPI), il National Composites Center (NCC), Polestar e SHD Composites offriranno al progetto le loro tecnologie e competenze.

"Il nostro lavoro con Wrightbus negli ultimi 17 anni ha svolto un ruolo importante nel garantire la nostra posizione di fornitore di riferimento per i produttori di veicoli che desiderano evolvere i propri processi senza compromettere le importanti misure prestazionali dei veicoli, come la resistenza al fuoco", afferma Anthony Dunne, Direttore del attività di Scott Bader Irlanda.

"Il vantaggio più grande di queste partnership a lungo termine è l'opportunità di imparare gli uni dagli altri, contribuendo a migliorare i sistemi e all'innovazione per il futuro. Siamo estremamente motivati dai progressi che stiamo facendo con i nostri nuovi partner e quelli con cui abbiamo un rapporto storico, per ideare compositi e adesivi adatti al futuro del trasporto su terra".

Nota:

1) Si basa su consegne pari a 5.000 miglia all'anno, ma potrebbe essere superiore fino al 50%.