



SHD Group introduce a bio-epoxy tooling system delivering excellent results on short cycle times

SHD Group, a leading provider of advanced prepreg materials, today announced the launch of LTB300, a new tooling system that is 30% bio-based, offers an excellent surface finish, cures rapidly at low temperatures, and can be delivered on short lead times.

LTB300 is a novel prepreg tooling system for manufacturers who are looking for a material that is both more environmentally friendly and of equally high-performance to the incumbent systems.

The resin system is tailored to 200gsm carbon fabric for the surface plies and 650gsm or 1000gsm fabrics for bulking plies to provide a conventional 1-8-1 or a more rapid 1-5-1 configuration.

Tack and drape have been optimised to provide operators with a system to laminate high quality tools in record time.

Initial cure temperatures of 45°C provide a tool in just 12 hours with an ultimate T_g of over 200°C achievable after post cure.

Initial cure can comfortably be achieved with a rapid 8 hours at 55°C or 6 hours at 60°C. "We are excited to launch LTB300 – designed with sustainability at its heart", said Nicholas Smith, Technical Director at SHD Composite Materials. "With bio-sourced ingredients and a faster cure for reduced energy consumption it brings both efficiency and ecological consciousness to composite tooling applications.

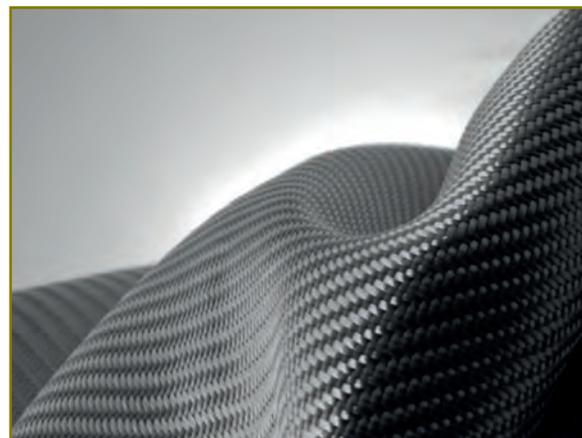
In addition, the optimised

formulation gives excellent surface finish and tool durability and when combined with SHD's legendary service, makes LTB300 the ideal solution for applications where time and quality are of the essence".



LTB300 is available now from SHD's UK and European (Krsko, Slovenia) manufacturing sites and its USA (Mooresville, NC) facility in early 2024.

SHD Composites Group operates through 4 manufacturing sites in the UK, Europe and USA, and are well-established industry suppliers of high quality structural and tooling prepreg materials. EN9100:2018 and ISO9001:2015 accredited, SHD pride themselves on their quality, service and responsiveness to local customer needs.



Il Gruppo SHD introduce un sistema con resina epossidica bio che offre risultati eccellenti su tempi di ciclo brevi

SHD Group, fornitore leader di materiali avanzati preimpregnati, ha lanciato LTB300, un nuovo sistema preimpregnato con resina a base bio al 30%, che offre un'eccellente finitura superficiale, polimerizza rapidamente a basse temperature e può essere consegnato in tempi brevi. LTB300 è un nuovo sistema preimpregnato adatto ai produttori che cercano un materiale che sia più rispettoso dell'ambiente e con prestazioni altrettanto elevate per i sistemi esistenti. Il sistema di resina

è personalizzato per tessuti di carbonio da 200 g/m² per gli strati superficiali e tessuti da 650 g/m² o 1.000 g/m² per gli strati voluminosi per fornire una configurazione 1-8-1 convenzionale o una più rapida 1-5-1. Lo spessore e il tessuto sono stati ottimizzati per fornire agli operatori un sistema per laminare strumenti di alta qualità in tempi record.

Le temperature di polimerizzazione iniziali sono di 45°C e forniscono il materiale in sole 12 ore con una T_g finale di oltre 200 °C ottenibile dopo la polimerizzazione successiva.

La polimerizzazione iniziale può essere ottenuta rapidamente in 8 ore a 55°C o 6 ore a 60°C. "Siamo entusiasti di lanciare LTB300, progettato con criteri di sostenibilità", ha affermato Nicholas Smith, Direttore Tecnico di SHD Composite Materials.

"Con ingredienti di origine bio e una reticolazione più rapida per ridurre il consumo energetico, il prodotto apporta

efficienza e consapevolezza ecologica alle applicazioni di utensili compositi. Inoltre, la formulazione ottimizzata offre un'eccellente finitura superficiale e durata del materiale e, se combinata con l'eccellente servizio di SHD, rende LTB300 la soluzione ideale per le applicazioni in cui tempo e qualità sono essenziali". LTB300 è ora disponibile presso gli stabilimenti di produzione di SHD nel Regno Unito e in Europa (Krsko, Slovenia) e presso lo stabilimento negli Stati Uniti (Mooresville, NC) all'inizio del

2024. Il Gruppo SHD Composites opera attraverso 4 stabilimenti di produzione nel Regno Unito, in Europa e negli Stati Uniti, che sono ben consolidati fornitori a livello industriale di materiali preimpregnati strutturali per utensili compositi di alta qualità. L'azienda è certificata EN9100:2018 e ISO9001:2015, ed è orgogliosa della propria qualità, servizio e reattività alle esigenze dei clienti locali.